

Plattensäge



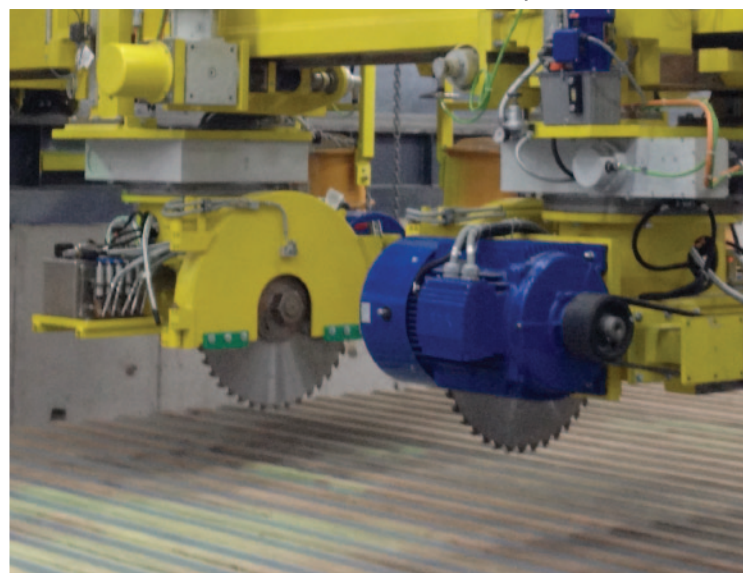
Qualität made in Germany

Seit über 20 Jahren entwickelt und konstruiert Bartz Öfen, Gieß- und Stapelanlagen, Granalienanlagen und Transportbehälter. Die Schwerpunkte liegen dabei auf der Ausarbeitung und Umsetzung von Konzepten für komplette Schmelzanlagen und dem Handling von Flüssialuminium – vom Schmelzbetrieb bis zur Gießerei. Aufschmelzen, transportieren, warmhalten und vergießen, alles aus einer Hand.

Bartz Plattensägen sind konzipiert zum schnellen und exakten Besäumen von gewalzten Aluminium-Blechen mit einer Länge von bis zu 40 Metern und einer maximalen Breite von 4,3 Metern. Durch den gleichzeitigen Einsatz von zwei Sägeeinheiten können beide Seiten in einem Durchgang maßgenau und parallel beschnitten werden. Durch die um 90° drehbaren Sägeköpfe können sowohl Kopfschnitte

als auch Diagonalschnitte ausgeführt werden. Durch den Einsatz von zwei unabhängigen Säge-tischen, ist es möglich, einen Tisch außerhalb der Anlage zu be- und entladen, während zeitgleich im Inneren der schall- und staubgeschützten Sägekabine bereits eine Platte zugeschnitten wird. Die Nebenzeiten werden dadurch auf ein Minimum reduziert und die Sägeleistung erheblich gesteigert.

Zur optimalen Überwachung des Sägevorganges ist die komplette Anlagensteuerung in einer mitfahrenden und klimatisierten Bedienerkabine installiert, die einen uneingeschränkten Blick ins Innere der Sägekabine freigibt. Zusätzlich kann der eigentliche Sägevorgang durch zwei an den Sägeeinheiten installierte Kameras vom Bediener beobachtet werden.



Leistungsstark und effizient



Technische Daten

Anlagen-Abmessungen L x B x H:	60 x 30 x 6 m
Abmessungen Sägetisch L x B x H:	40.000 x 4.300
Maximale Plattengröße:	39.000 x 4.300 x 300 mm (400 mm)
Genauigkeiten	
Längsschnitt:	± 1,5 mm
Querschnitt:	± 0,75 mm
Diagonalschnitt:	± 2,0 mm
Antriebsleistung Sägeblatt:	2x 7,5 kW
Zerspanungsleistung:	2x 900 cm ² /min
Sägeblatt-Schmierung:	Unicut Minimalmengenschmierung
Späneentsorgung:	automatisch über Schwing- und Gurtförderer
Anlagensteuerung:	Siemens S7-300

Leistungsübersicht

- Hohe Schnittleistung durch gleichzeitigen Einsatz von zwei Sägeeinheiten
- Geringe Nebenzeiten durch parallelen Einsatz der Sägetische
- Geringer Schmiermittelbedarf durch Minimalmengenschmierung
- Hoher Automatisierungsgrad
- Hoher Bedienkomfort und Übersichtlichkeit durch mitfahrende Bedienkabine



Kontakt

Bartz Maschinenbau GmbH
Robert-Bosch-Straße 14 + 18
56727 Mayen
Germany

Tel.: +49 2651 4930-0
Fax: +49 2651 48758
info@bartz-maschinenbau.de
www.bartz-maschinenbau.de

