



Masselgieß- und Stapelanlage



Stapel für Stapel erfolgreich

Exakt, robust und zuverlässig im Dauerbetrieb. So charakterisieren Gießereibetriebe die Gieß- und Stapelanlagen von Bartz Maschinen- und Anlagenbau. Gießband, Masselwender, Fußbaueinheit, Stapeltisch, Hubbalkeneinheit mit Stapelverwiegung und der Stapelspeicher sind dabei die wichtigsten Bestandteile der Gieß- und Stapelanlage. Ergänzt werden diese Komponenten durch das zentrale Hydraulikaggregat, der kompletten elektrischen Installation mit Bedienschrank, Operatorpanel und SPS-Steuerung.

Und so funktioniert die Anlage: Direkt vom Gießband werden die Masseln automatisch an die Stapelanlage übergeben. Die Stapelung erfolgt ebenfalls vollautomatisch über einen Dreh-Hubtisch und wird wahlweise mit einfachen oder doppelten Masselfüßen abgeschlossen. Stapelhöhen bis zu 17 Lagen sind möglich.

An der ersten Position hinter dem Stapeltisch befindet sich die eichfähige Wiegeeinrichtung. Die ermittelten Daten werden über Profibus in die Steuerung übertragen und können via Ethernetschnittstelle direkt in das Produktionsplanungssystem übernommen werden. Optional kann an die Steuerung auch ein Etikettendrucker angeschlossen werden.

Anschließend werden die Stapel halb- bzw. vollautomatisch mit Aluminium-, Stahl- oder Kunststoffbändern umreif. Je nach Ausführung der Stapelanlage stehen im Anschluss an die Bindestation bis zu vier Pufferstationen zur Verfügung. Aus den Pufferstationen können die fertigen Stapel bequem mit einem Gabelstapler entnommen werden.



Einfachste Bedienung via Panel

Mittels eines separaten Bedienschranks sowie eines Operatorpanels wird die Anlage gesteuert. Über die menügeführte Oberfläche des Operatorpanels kann die gewünschte Lagenzahl pro Stapel bestimmt sowie ein- oder zweilagiger Stapelfuß ausgewählt werden.

Chargen- und Kundennummer, aktuelles Stapelgewicht an der Wiegestation, das Gesamtgewicht der bisher verwogenen Stapel sowie die Statusanzeige sämtlicher Endschalter, des Hydraulikaggregates und etwaige Störmeldungen werden angezeigt.



Merkmale

- Kompakte Bauweise
- Direkte Übernahme der Masseln von der Gießanlage
- Automatische Stapelung mit einfachem oder doppeltem Masselfuß
- Stapelung über Dreh-Hub-Tisch
- Exakte Verwiegung der Stapel
- Halbautomatische Umreifung
- Großer Pufferspeicher mit bis zu fünf Stapeln

Vorteile

- Jede Anlage wird auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmt
- Adaptierbar an bestehende Gießeinrichtungen
- Luft- oder Wasserkühlung möglich

Technische Daten

- Gießleistung bis 8 to pro Stunde
- Abmessung der Masseln ca.: 610 mm x 90 mm x 80 mm, ca. 6 - 10 kg/Stck.
- Stapelleistung bis zu 1.000 Masseln/h
- Stapelhöhe minimal: 3 Lagen
- Stapelhöhe maximal: 17 Lagen
- Elektrischer Anschlusswert: 20 kW

- Einfache Regulierung der Masselgröße durch Variierung der Gießbandgeschwindigkeit
- Einfache 2-Mann-Bedienung



Kontakt

Bartz Maschinenbau GmbH
Robert-Bosch-Straße 14 + 18
56727 Mayen
Germany

Tel.: +49 2651 4930-0
Fax: +49 2651 48758
info@bartz-maschinenbau.de
www.bartz-maschinenbau.de

