



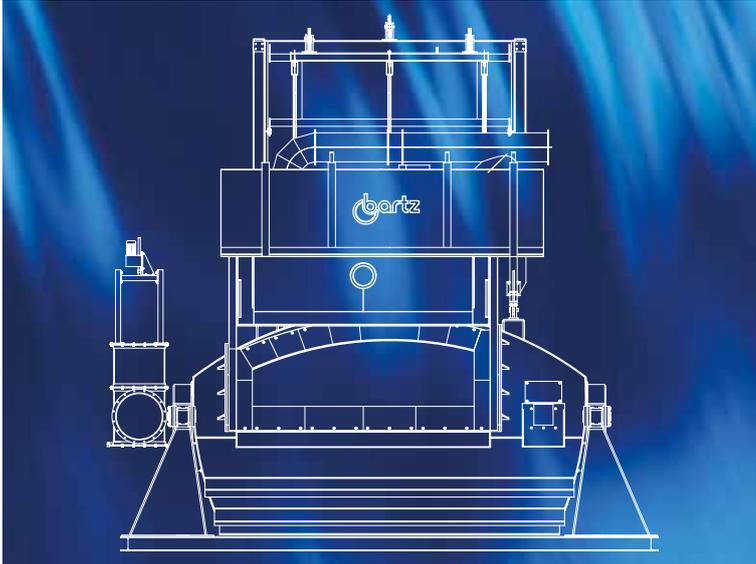
Behandlungsöfen
Warmhalteöfen
Gießöfen



Zukunftsorientierte Technologie

Die Behandlungs-, Warmhalte- und Vergießöfen von Bartz Maschinen- und Anlagenbau werden überwiegend zur Raffinationsbehandlung und zum Vergießen der Aluminiumschmelze in Vergießanlagen und Transportbehälter eingesetzt. Umfassendes Know-how und Erfahrung im Ofen- und Anlagenbau, gestützt auf strenge Qualitätssicherung und hohes Engagement – dies sind die Erfolgsfaktoren, die bei Bartz das beständig hohe Qualitätsniveau aller gelieferten Anlagen gewährleisten.

Mit leistungsstarken Regenerativbrennersystemen ausgestattet, erreichen die Ofenanlagen von Bartz einen hervorragenden Wirkungsgrad und tragen effektiv zu einer Reduzierung der CO_2 - und NO_x -Werte bei.



Kompakt – Robust – Langlebig

Durch die gewölbte Boden- und Deckenkonstruktion ist eine aufwändige Aussteifung der Ofenhülle und eine zusätzliche Befestigung der Feuerfestzustellung nicht erforderlich. Gleichzeitig weist dieser hydraulisch kippbare Ofentyp ein Höchstmaß an Steifigkeit und Stabilität auf.

Die energetisch hoch effiziente Beheizung erfolgt durch zwei seitlich angebaute Regenerativbrenner, wahlweise mit Gas oder Öl befeuert.

Die automatische Badbehandlung mit Spülgas erfolgt durch Lanzen, die durch verschließbare Öffnungen in der Ofendecke in die Schmelze eingetaucht werden können, und/oder über die im Bodenbereich befindlichen Spülsteine.



Merkmale

- kompakte Bauweise, geringer Platzbedarf
- sehr übersichtlicher und wartungsfreundlicher Aufbau
- lange Lebensdauer des FF-Materials, keine einfallenden Wände oder Hohlräume durch Verwendung von speziell zugeschnittenen Feuerfeststeinen
- großzügige Chargieröffnung, gute Zugänglichkeit
- extrem kurze Reinigungszeiten beim Legierungswechsel durch Ankippen des Ofens
- Türabdichtung durch einstellbare Dichtplatten
- wirkungsvolle CO_2 - und NO_x -Minderung durch Einsatz von Regenerativbrennersystemen
- hoher feuerungstechnischer Wirkungsgrad
- moderne SPS-Steuerungstechnik
- Energieeffizienz durch optionalen PID-Regelalgorithmus
- Integration in bestehende Netzwerkinfrastrukturen durch Ethernetschnittstelle
- Kaskadenfreier Abguss des schmelzflüssigen Metalls, durch Gießschnauzensysteme in der Kippachse der Öfen



Kontakt

Bartz Maschinenbau GmbH
Robert-Bosch-Straße 14 + 18
56727 Mayen
Germany

Tel.: +49 2651 49 30 - 0
Fax: +49 2651 48 75 8
info@bartz-maschinenbau.de
www.bartz-maschinenbau.de

