

# Impellerstation

für Flüssigaluminium-Transportbehälter



## Beschreibung

Der Impeller dient zum Endbehandeln eines mit Flüssigaluminium gefüllten Behälters, um Verunreinigungen und Einschlüsse in der Schmelze unter Zusatz von Argon, Stickstoff oder eines Chlor-Gas-Gemischs an die Oberfläche zu befördern und gleichzeitig den gelösten Wasserstoff zu reduzieren.

Die Anlage kann kundenspezifisch drehbar, längs- oder querverfahrbar für einen oder mehrere Tiegel ausgelegt werden.

## Technische Daten

- Behältergröße: 4-6 to Fassungsvermögen
- Schmelze-Temperatur: 760 °C-800 °C
- Rotor: 4-Kammer Graphit-Rotor  $\varnothing$  190 mm x 80 mm
- Steuerung: Siemens S7-300

## Leistungsübersicht

- Einstellbare Gasdurchflussmenge
- Zerteilung des Gasstromes in sehr feine Blasen
- Gleichmäßige Verteilung des Spülgases in der Schmelze
- Optimale Durchmischung der gesamten Schmelze
- Reduzierung des Wasserstoffanteils in der Schmelze
- Programmierbare Behandlungsdauer