

Tauchrohrheizung

für befüllte Aluminium-Transportbehälter



Beschreibung

Die Anlage dient zum Aufheizen und Warmhalten von Flüssig-Aluminium in Transportbehältern. Ein mittels eines Gasbrenners beheiztes Tauchrohr wird in die Aluminiumschmelze eingetaucht und hält diese automatisch auf der vorgewählten Temperatur. Dabei besteht kein direkter Kontakt zwischen der Gasflamme und der Aluminiumschmelze.

Technische Daten

- Abmessungen L x B x H: 3,8 x 4,7 m x 6,5 m (inkl. Transportbehälter)
- Brennerleistung: 80 kW Rekuperator-Brenner
- Aufheizgeschwindigkeit: 12 °C/Stunde bei gefülltem Transportbehälter
- Erdgasverbrauch: ca. 6 Nm³/h Erdgas im zeitlichen Mittel
- Elektrische Anschlussleistung: ca. 5 kW

Leistungsübersicht

- Prozesssicheres Aufheizen und Warmhalten von Flüssig-Aluminium
- Hoher Wirkungsgrad
- Geringer Energieverbrauch durch Reku-Brenner
- Einfache und sichere Bedienung durch automatisierten Prozessablauf
- Aufheizen und Warmhalten der Schmelze im Automatikbetrieb
- Gleichmäßige Temperaturverteilung im Behälter
- Komplette Steuerung der Anlage über Siemens S7-300 Touch-Panel