

Tiegelheizstation

mit Gasbrenner für Aluminium-Transportbehälter



Beschreibung

Diese Anlage dient zum Aufheizen von Transportbehältern für Flüssig-Aluminium mit einem Fassungsvermögen von 5-15 to. Nach dem pneumatischen Absenken des Gasbrenners auf den Behälter wird die vorgewählte Behältertemperatur von der Anlagensteuerung vollautomatisch eingeregelt. Ebenso können individuelle Aufheizkurven abgefahren werden. Hierbei erfolgt die Temperaturüberwachung über ein Thermoelement, welches in der Ausmauerung positioniert wird.

Technische Daten

- Abmessungen L x B x H: 3,6 m x 2,2 m x 3,4 m (inkl. Transportbehälter)
- Brennerleistung min./max.: 40 kW / 360 kW (Optional als Reku-Brenner)
- Aufheizgeschwindigkeit: max. 10 °C pro Stunde
- Elektrische Anschluss: 7 kW
- Steuerung: Siemens S7-300 mit Touchpanel

Leistungsübersicht

- Energieeffiziente Brennertechnologie für unterschiedliche Heizmedien (Erdgas- oder Propangasbrenner, auf Wunsch auch Reku-Brenner)
- Bewährte und robuste Anlagenmechanik mit integrierten Gas- / Luft-Regelstrecken
- DVGW-geprüfte Gerätetechnik
- Stufenlose Brennerregelung
- Anlagensteuerung über SPS
- Bedienung über Operation-Panel
- Wählbare Programme zum Vorheizen und Warmhalten
- Programmgesteuertes Trocknen von Behältern über definierbare Heizkurven
- Optional: Verbrauchsdaten- und Messwerterfassung in zentraler Datenbank