

Tiegelheißreinigungsanlage



Beschreibung

Die Heißreinigungsanlage dient zur schnellen Reinigung von entleerten und aufgeheizten Transportbehältern für Flüssigaluminium zwischen den Ladezyklen. Mittels eines pneumatisch gesteuerten Meißels werden an der Feuerfestzustellung anhaftende Verunreinigungen wirkungsvoll und schnell entfernt. Der Transportbehälter kann unmittelbar nach der Reinigung und erneutem Aufwärmen wieder eingesetzt werden.

Technische Daten

- Abmessungen L x B x H: 10 m x 5,5 m x 3,8 m
- Anschlusswerte elektrisch: 10 kW
- Drehmotor: Kegelfradgetriebemotor 5,5 kW
- Frequenzumformer: Danfoss/SEW
- Hydraulikaggregat: pmax: 120 bar, 30 ltr./min, 5,5 kW, Steuersp. 24 V
- Hydraulikzylinder: ø 140 mm x 1400 mm hub, doppeltwirkend
- Druckluft: min. 6 bar
- Pneumatikzylinder: ø 80 mm x 1300 Hub, doppeltwirkend
ø 80 mm x 1700 Hub, doppeltwirkend
- Steuerung: Siemens S7-300
- Reinigungstemperatur: bis 450 °C möglich

Leistungsübersicht

- Sehr kurze Reinigungszeiten
- Behälter wird hydraulisch in Arbeitsposition geschwenkt
- Bewegen des Meißels mit Pneumatikzylinder
- Einstellung des Anpressdruckes über Proportionalventile und Joystick
- Stufenlose Einstellung der Drehgeschwindigkeit
- Behälter wird nach der Behandlung hydraulisch ausgekippt



Bartz Maschinenbau GmbH | Robert-Bosch-Straße 14 + 18 | 56727 Mayen

Tel: +49 2651 49 30 - 0 | Fax: +49 2651 48 75 8 | info@bartz-maschinenbau.de | www.bartz-maschinenbau.de